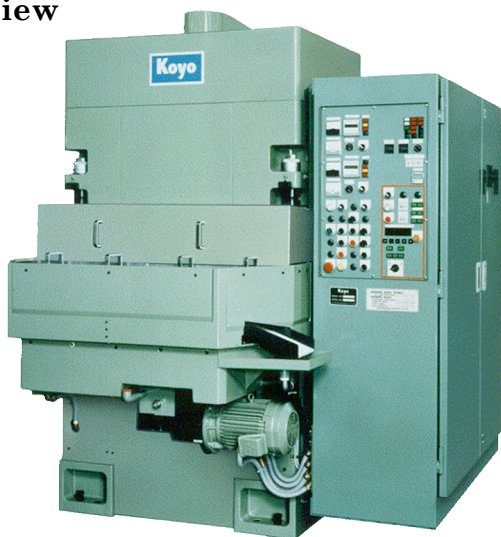
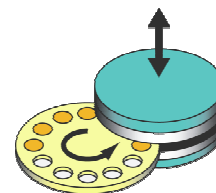
	SURFACE GRINDING MACHINE	Model: KVD580	No.VD127N

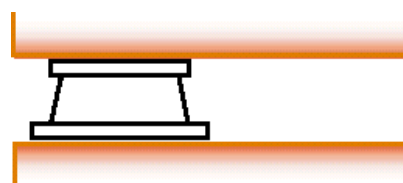
Front View



C方式
C System



ローリキャリア方式
Rotary Carrier Type



Workpiece : **Tapered Roller Bearings**
Blank Size: $\Phi 150 \times 50$ mm



Material	材質	SUJ-2
Parallelism	平行度	Max. 1 μ m
Flatness	平面度	Max. 1 μ m
Surface Finish	面粗度	1.2 μ mRz
Stock Removal	取代	Max. 0.3mm (両面) Both face total
Hardness	硬度	HRc 58~62
Cycle Time	サイクルタイム	2 sec. /pc.

Standard Specifications 標準仕様

Grinding Capacity加工範囲		Grinding Wheel	G.W. Motor	Machine Weight
Outer Diameter	Thickness	O.D \times Thickness	研削といし軸用	機械質量
$\Phi 150$ mm	50 mm	$\Phi 585 \times 75$ mm	18.5 kW-6P/2pcs.	Approx.8000 kg

Special Equipment 特別付属品

Automatic post-process gauge	自動定寸装置(間接定寸)
Automatic grinding wheel dresser	搭載型目立てアーム装置

Remark 特記事項