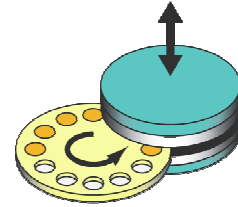
	SURFACE GRINDING MACHINE	Model: KVD300C	No.VD130
			VS819

ロータリーコンプレッサー用ベーンの両面

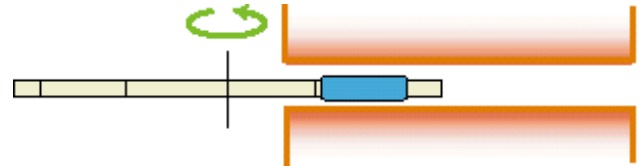
Front View



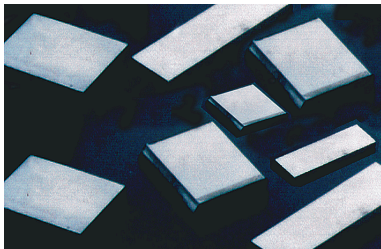
C方式
C System



ロータリーキャリア方式
Rotary Carrier Type



Workpiece : Vane
Blank Size : 15.35 × 8.7 × 1.4t mm



Material	材質	SKH-9
Parallelism	平行度	MAX. 1.0 μm
Flatness	平面度	MAX. 1.7 μm
Surface Finish	面粗度	MAX. 2.0 μmRz
Stock Removal	取代	Max0.06mm (両面) Both face total
Hardness	硬度	HRc62~65
Size Variation	寸法バラツキ	1.5 μm/100pcs.
Cycle Time	サイクルタイム	0.8 sec./pc.

Standard Specifications 標準仕様

Grinding Capacity加工範囲		Grinding Wheel	G.W. Motor	Machine Weight
Outer Diameter	Thickness	O.D × Thickness	研削といし軸用	機械質量
Φ50 mm	50 mm	Φ305 × 50 mm	7.5 kW-4P/2pcs.	Approx.4000 kg

Special Equipment 特別付属品

Automatic post-process gauge	自動定寸装置(間接定寸)
Inlet part ejector	入口ワーク投入装置
Automatic grinding wheel dresser	搭載型目立てアーム装置

Remark 特記事項