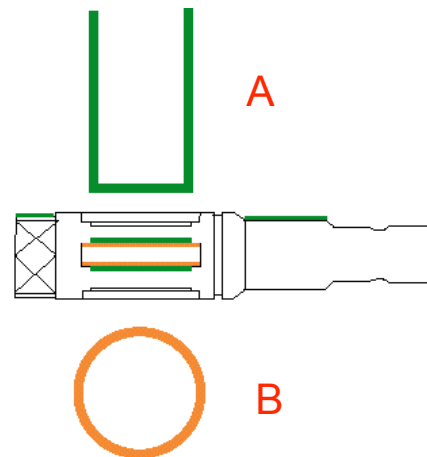
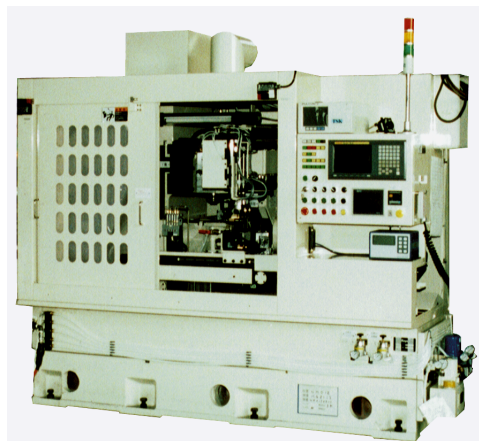
	SPECIAL PURPOSE GRINDING MACHINE	Model: Multi-Head <i>Grinding Machine</i> MG21IS	No. S111
			NM012

Front View



Work Configuration: Steering Hydraulic Shaft
 Blank Size: $\phi 22 \times 110$ mm



Material 材質	SB28CL1
Stock Removal 取代	外径MAX.0.1mm/DIA. 溝 両面計MAX.0.1mm
Roundness 真円度	1 μ m以下
Surface Finish 面粗度	外径 0.2Ra チャンファ&溝 0.4Ra
溝幅	$\pm 10 \mu$ m以下.
チャンファ角	± 3 分
チャンファ追込み量	$\pm 10 \mu$ m以下.
同軸度	2 μ m以下
Cylindricity 円筒度	2 μ m以下
Size Variation 外径寸法	$\pm 1 \mu$ m.
Cycle Timeサイクルタイム	0.84min./pc.トリス含む

Specifications

	加工範囲	Grinding Wheel	Grinding Wheel Motor	Machine Weight
	Work Length	O.D \times Width	研削といし軸用	機械重量
外径&チャンファ研削	$\phi 50 \times 200$ mm	A $\phi 455 \times 15$ Tmm	3.7kW-4P	Approx. 8500kg
溝研		B $\phi 60 \times 4.65$ Tmm	6.7kW高周波スピンドル	

Special Equipment

Remark