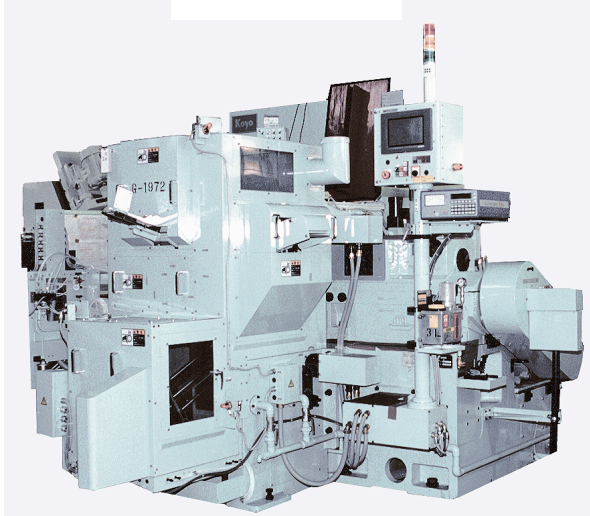
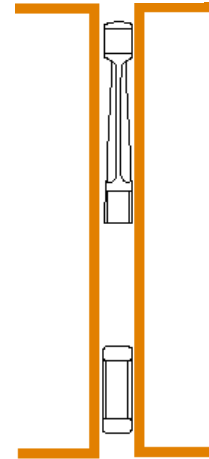
	SURFACE GRINDING MACHINE	Model: HD7C	No. HD107
			7D103

Front View



研削部位



Work Configuration **Connecting Rod**

Blank Size: W20 × L76 × H38mm
 W20 × L76 × H154mm



	キャップ	ロッド
Material 材質	S55S1	SvdH20FF
Parallelism 平行度	5 μm	15 μm
Flatness 平面度	15 μm	14 μm
Surface Roughness 面粗度	5.4~8.0 μmRz	
Stock Removal 取代	Max.1.7mm(両面)	
Hardness 硬度		
Size Variation 寸法バラツキ	10 μm / 5pcs.	
Cycle Time サイクルタイム	20sec./ set	

Specifications

Grinding Capacity 加工範囲		Grinding Wheel	G.W.Motor	Machine Weight
Outer Diameter	Width	O.D×Width	研削といし軸用	機械重量
φ3~φ100mm	10~50mm	φ760×80	22kW-4P/2pcs.	Approx. 12000 kg

Special Equipment

Remark